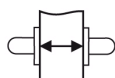


SOMMAIRE

Programme	Matériaux
B9.1	Zamack - Acier chromé
B9.2	Aluminium
B9.3	Inox
B9.4	Laiton - Bronze - Rustique
B9.5	Poignées de tirage - Relevement - Marechal - Signalitique - Accessoires













Epaisseur de porte et tolérances

(en mm)



Epaisseur de carré rentrant dans le fouillot de la serrure
Monté sur la poignée

(en mm)

Poignées pour ...			Percements	Entraxes
portés intérieures	37-42 mm	7 mm	 BB (Clé L)	Milieu fouillot 70 mm Milieu du trou de clé
			 PZ (Cylindre européen)	Milieu fouillot 70 mm Centre de rotation du cylindre européen
portés de salles de bains et WC	37-42 mm	7 mm	 SK/OL (Extérieur : pastille de décondamnation/ intérieur : olive de condamnation)	Milieu fouillot 70 mm Milieu du fouillot de verrouillage
			 RW-SK/OL (Extérieur : pastille de dé- condamnation avec rondelle rouge/blanche/intérieur : olive de condamnation)	
portés d'entrée / portés palières	38-47 mm	7 ou 8 mm	 PZ (Cylindre européen)	Milieu fouillot 70 mm Centre de rotation du cylindre européen
men. métalliques et PVC	58-62 ou 67-72 mm	8 mm	 PZ (Cylindre européen)	Milieu fouillot 92 mm Centre de rotation du cylindre européen
fenêtres	-	7 mm	-	-
portés-fenêtres / portés de balcons	38-47 ou 58-67 mm	7 et 8 mm	 PZ (Cylindre européen)	Milieu fouillot 70 et 92 mm Centre de rotation du cylindre européen
coulissants- levants	65-75 et 70-75 mm	10 mm	 PZ (Cylindre européen)	Milieu fouillot 69 mm Axe du centre de rotation du cylindre européen



PDF Les matériaux et leurs entretiens : Alu, inox, polyamide, laiton

Les matériaux et leur entretien

Aluminium :

Les poignées en aluminium de la marque HOPPE sont fabriquées à partir d'alliages de première fusion, de haute qualité, résistants à la corrosion. La surface des poignées en aluminium est traitée par anodisation ou par application d'un revêtement de poudre. Une couche protectrice d'oxyde se forme sur le produit pendant l'anodisation, processus artificiel d'oxydation utilisant l'électricité et l'acide sulfurique (association de la matière avec de l'oxygène). Cette couche protège les produits des influences externes telles que la sueur de la main, l'humidité de l'air et les faibles sollicitations mécaniques. Les dommages de surface, par exemple dûs à des chocs de bagues ou de clés, ne provoquent pas de corrosion.

Lors du processus de revêtement, la poudre époxy est déposée sur la surface de l'aluminium à l'aide d'un procédé électrostatique. Ensuite intervient la cuisson, à une température de 150-200°C, au cours de laquelle les particules de peinture fondent et se lient par réaction de réticulation pour former un film de poudre. Les poignées en aluminium ne présentent aucun risque pour la santé. L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier car la couche d'oxydation formée le protège. De l'eau et un chiffon doux suffisent à enlever les traces.



Inox :

Les poignées en acier inoxydable de la marque HOPPE sont fabriquées à partir d'acier chrome-nickel. Par ses caractéristiques particulières, telles sa longue durée de vie, sa compatibilité écologique, son absence de nocivité pour la santé, sa résistance à la corrosion et aux acides ainsi que sa résistance à l'abrasion, ce matériau s'est non seulement imposé dans le bâtiment mais aussi dans le secteur médical, dans les foyers ainsi que dans l'industrie agroalimentaire. Cet acier surfin est dit «inoxydable» car les deux composants de son alliage, le chrome et le nickel, forment une couche passive invisible.

Si toutefois des traces de rouille devaient apparaître sur les poignées en inox, il s'agit alors de simples particules de rouille dû à l'air ambiant. Ces particules de rouille comme les traces de graisse ou d'huile se nettoient sur l'acier inoxydable à l'aide de nettoyants ménagers adéquats. Les poignées en inox peuvent également être munies d'une **garantie de surface Resista® de HOPPE** (cf. page 17).



Polyamide :

Les poignées en polyamide de la marque HOPPE possèdent de bonnes propriétés de résistance doublées d'une résilience élevée et d'une bonne résistance à l'usure. Grâce à son comportement antistatique ce matériau reste stable face aux intempéries et aux produits chimiques et convient parfaitement dans de nombreuses applications techniques du bâtiment, donc aussi pour les poignées. Les produits HOPPE en polyamide sont en outre stabilisés aux UV. Ils peuvent être nettoyés à l'eau et/ou avec les nettoyants usuels.

Laiton :

Les poignées en laiton de la marque HOPPE sont fabriquées à partir des meilleurs alliages de laiton. La surface est protégée soit par un vernis transparent cuit au four d'une excellente adhérence, soit par des procédés de galvanisation (ex. chromage) ou de valorisation (sous vide) contre la corrosion. Les surfaces chromées ou valorisées sous vide font preuve d'une résistance élevée aux rayures. Les poignées en laiton ne nécessitent pas d'entretien particulier. Les traces s'enlèvent avec de l'eau et un chiffon doux. Renoncer néanmoins à l'utilisation de nettoyants agressifs et abrasifs. Les poignées en laiton peuvent également être pourvues de la **garantie de surface Resista® de HOPPE** (cf. page 17).





La garantie de fonctionnement - Poignée de sécurité



Ouvrir le PDF

PDF



Livret de prescription : Architecte, bureau d'étude + référence chantier



Ouvrir le PDF

PDF



PMR : Accessible aux personnes à mobilité réduite



Ouvrir le PDF

PDF

DIN EN 1906

Généralités



Ouvrir le PDF

PDF



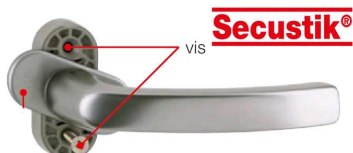
Quick-Fit plus

Montage des carrés, montage rapide



Ouvrir le PDF

PDF



Poignée de fenêtre



Ouvrir le PDF

PDF