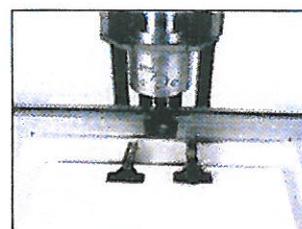
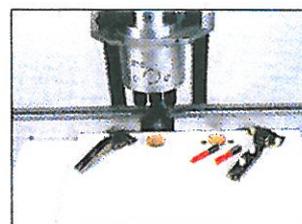
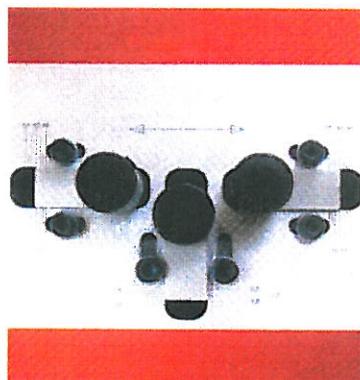
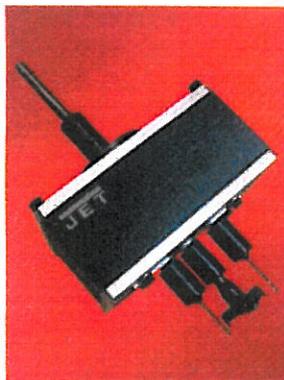
**BI-2000T Avec perceuse**

98.23

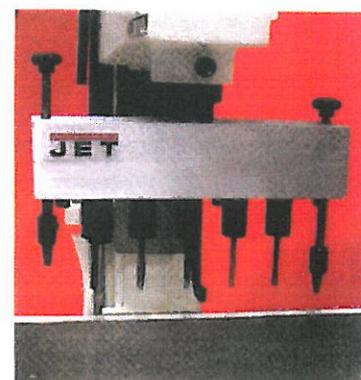
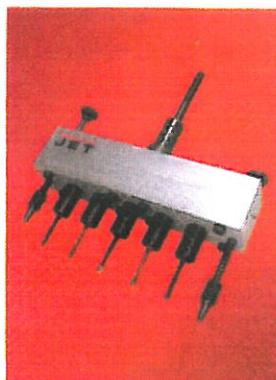
Machine pour la pose de charnières
Economique
Simple et pratique
Fournie sans plateau.

**Cette machine est offerte avec l'achat de :
1200 Charnières Duomatic
réf. 141.34 et 141.35. Voir § 4-2 page 6**

**TÊTE DE PERCAGE POUR TOUTES LES MORTAISEUSES A BEDANE**

918.46

Tête de perçage 38-52 mm
Pour toutes les charnières encastrées. Distance entre broches
variable 2x19-26mm - y compris outils carbure Ø2,5/Ø35/Ø2,5mm



918.47

Tête de perçage en rangées 32 mm
Pour le perçage en série dans des panneaux. Distance entre broches
4x32mm - y compris outils carbure 5 x Ø 5 mm et 2 tiges de blocage



BF HINGE / M 220 V

923.49

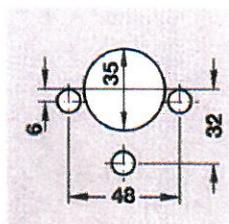
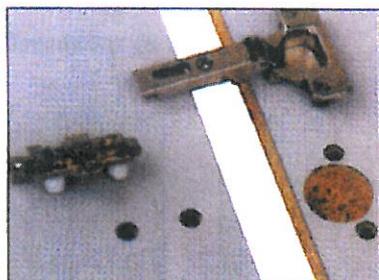
**EQUIPEMENT STANDARD :**

- * Dimensions plan d'appui 800 x 50 mm
- * Agrégat de perçage avec 3 mandrins
- * N. 2 presseurs pour retenir le panneaux pendant le perçage
- * N. 1 embase pour charnières
- * N. 2 outils Ø 8 ou Ø 10
- * N. 1 outil Ø 26, Ø 35 ou Ø 40
- * Emballage.

DONNEES TECHNIQUES :

« BF HINGE/M » manuelle.

- * Machine pour le perçage et la pose des charnières et des embases par pressage
- * Agrégat de perçage avec 3 mandrins; attache cylindrique 810 mm complet avec outils et capot d'aspiration, aussi que prédisposition pour la connexion au système d'aspiration centralisé
- * N. 2 butées avec règle 400 mm (droit et gauche)
- * Affichage digital pour réglage de position
- * Flexible 1m pour la connexion du capot au système d'aspiration
- * Trousse de maintenance
- * Machine produite aux normes CE

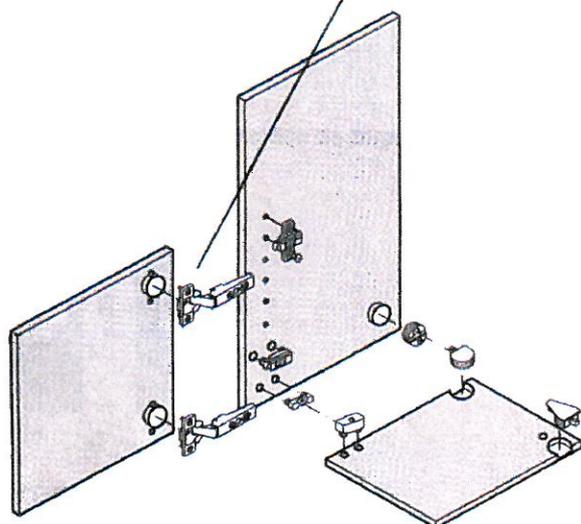
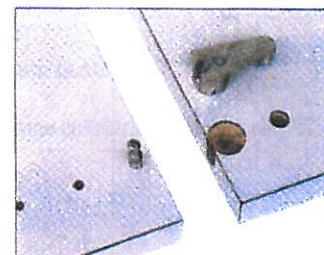
Application

Charnières à corps

- Têtes perçage 48 / 6
- Autres perçage sur demande
- L'outil central permet le perçage pour ferrure d'assemblage **Rafix**

Note

Autres têtes de perçage à 4 vis pour ferrures d'assemblage et plaques de montage sur demande

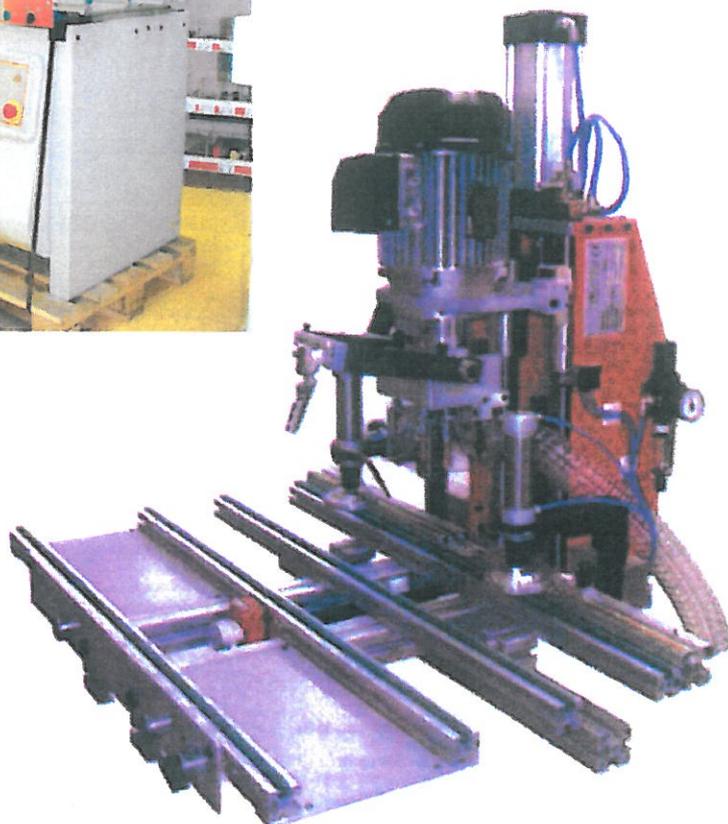


**MACHINE OFFERTE
AVEC L'ACHAT DE
2000 CHARNIÈRES DUOMATIC
RÉF. 141.34 ET 141.35.
VOIR S 4-2 PAGE 6**



BF HINGE/P 220 V sur chassis tôle.

923 126



EQUIPEMENT STANDARD :

- * Dimensions plan d'appui 800 x 50 mm.
- * Agrégat de perçage avec 3 mandrins.
- * N. 2 presseurs pour retenir le panneaux pendant le perçage
- * N. 1 embase pour charnières.
- * N. 2 outils Ø8 ou Ø10.
- * N 1 outil Ø26, Ø35 ou Ø40 .
- * Emballage .

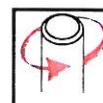
Mèches  VOIR E 1-2 page 6



Mèche à tourillons



Mèche à façonner



Gauche

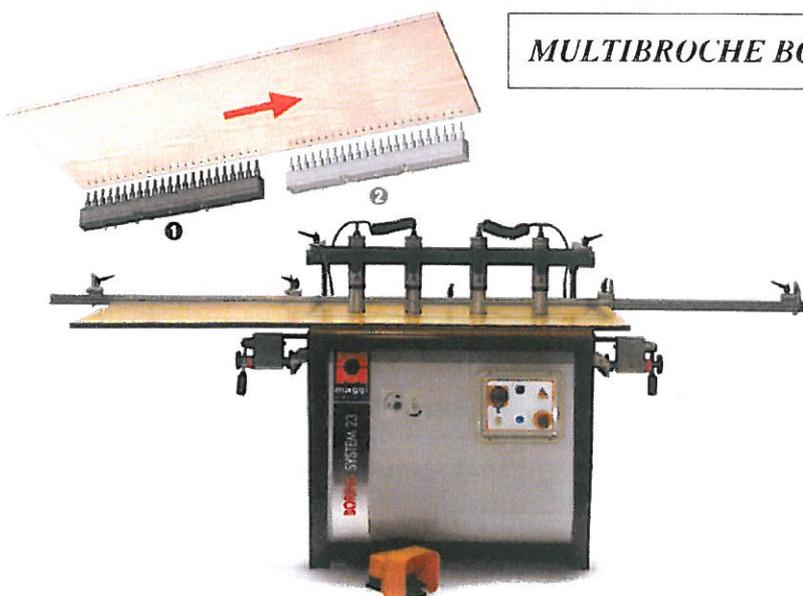
DONNEES TECHNIQUES :

- « BF HINGE/P » pneumatique.
- Machine pour le perçage et la pose des charnières et des embases par pressage.
- * Agrégat de perçage avec 3 mandrins; attache cylindrique 810 mm complet avec outils et capot d'aspiration, aussi que prédisposition pour la connexion au système d'aspiration centralisé.
- * Course à vide très rapide, course de perçage avec frein. pneumatique.* Rotation manuelle de la fourche pour la pose de charnières.
- * N. 2 butées avec règle 400 mm (droit et gauche).
- * Souffleur pour le nettoyage de trous de perçage.
- * Affichage digital pour réglage de position.
- * Flexible 1m pour la connexion du capot au système d'aspiration.
- * Trousse de maintenance.
- * Machine produite aux normes CE

Diamètre	REF
8	914 192
10	914 193
35	915 1

MULTIBROCHE BORING SYSTEM 23 TOP

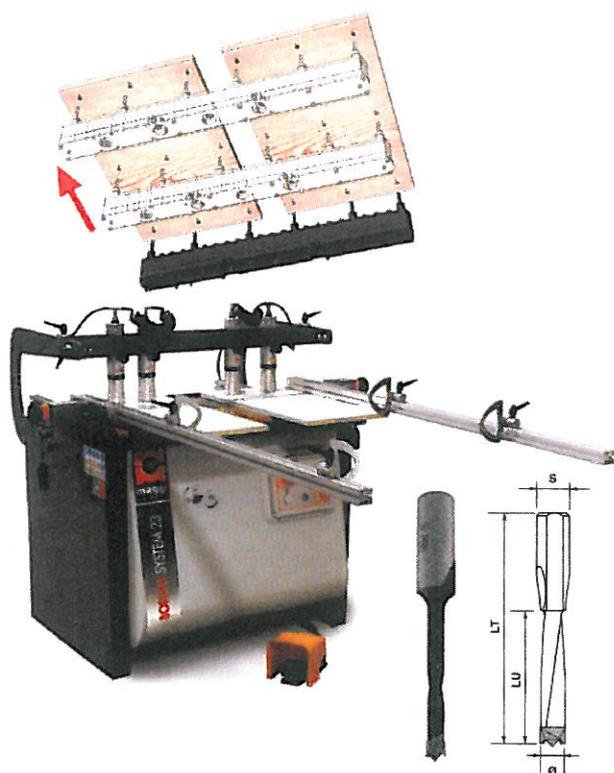
923.127

**EQUIPEMENT STANDARD :**

- * Mandrins spéciaux qui permettent l'application des mèches directement aux mandrins sans l'utilisation des douilles
- * Kit fast drill: instrument qui permet de réduire de 90% la course de la tête de perçage par rapport aux différentes longueurs des mèches, permettant ainsi d'augmenter la vitesse de travail
- * N. 2 Presseurs de blocage brevetés contre les accidents
- * Prédiposition pour aspiration aux normes CE
- * Emballage avec caisse en bois gerbable

DONNEES TECHNIQUES :

- N. mandrins 23
- Entraxe entre chaque mandrin : 32 mm
- Entraxe entre le premier et le dernier mandrin : 704 mm
- Profondeur maxi de perçage : 55 mm
- Puissance du moteur : 2 HP (1,5 kW)



- * Tête en fonte
- * Table de travail en fonte et MDF
- * Spiral system breveté, instrument de programmation et de réglage de la profondeur de perçage
- * Basculement pneumatique de la tête de 0 à 90° n'importe quelle position
- * Guides latérales escamotables sur la table de travail avec affichage digitale haute précision
- * Affichage digitale pour réglage de la hauteur des mèches par rapport à la table de travail
- * Butée arrière course maximum 300 mm pour assemblage automatique des panneaux percés en vertical et en horizontal
- * Butée fixe à 37 mm pour perçage des charnières
- * Machine produite aux normes CE

ACCESSOIRES :

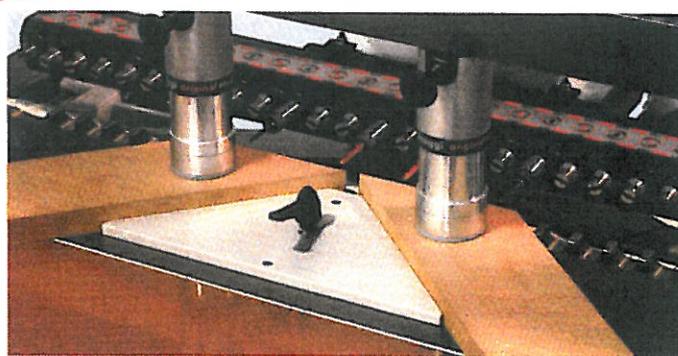
- * Règle aluminium avec butées (composée d'une règle droite + une règle gauche) 3000 x 40 mm.
- * Axe de repère pour trous en série
- * Butées de repère pour perçage des cadres coupés à 45° et 90°.

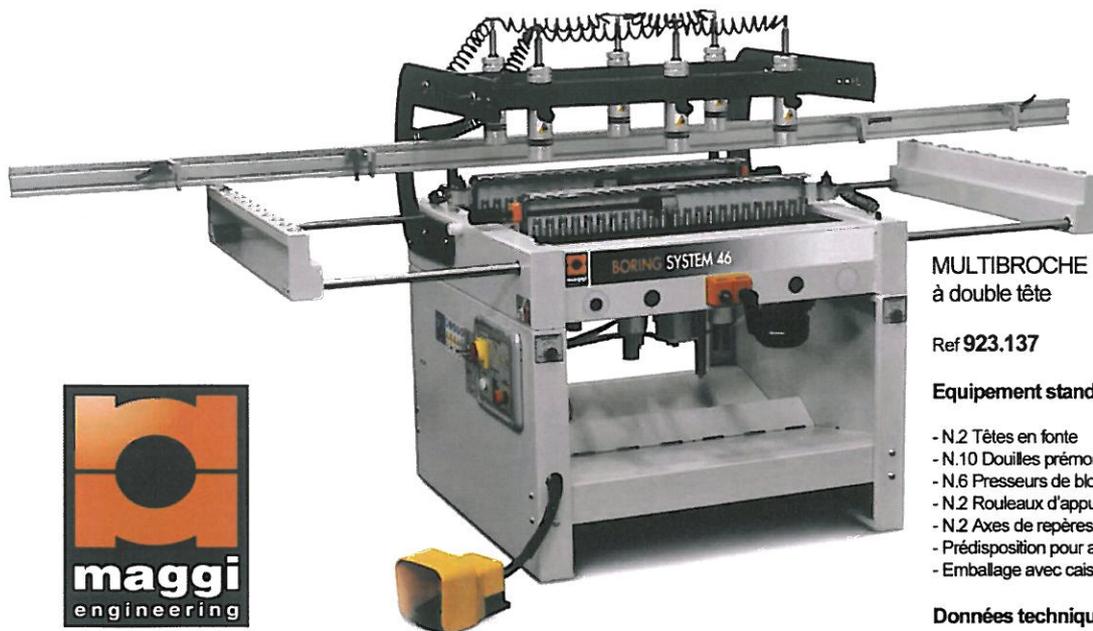


Mèches



E1-2 page 6





MULTIBROCHE BORING SYSTEM 46
à double tête

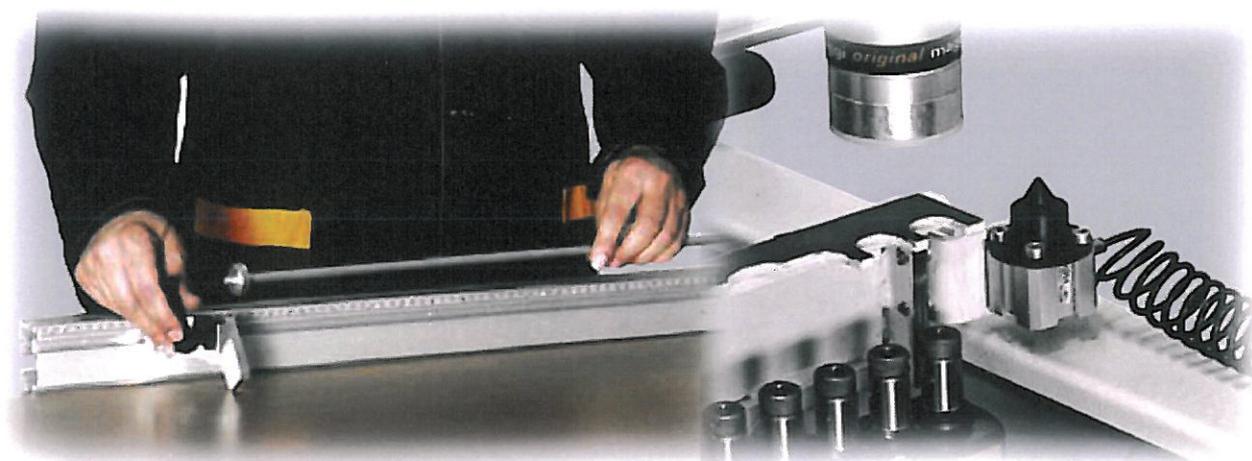
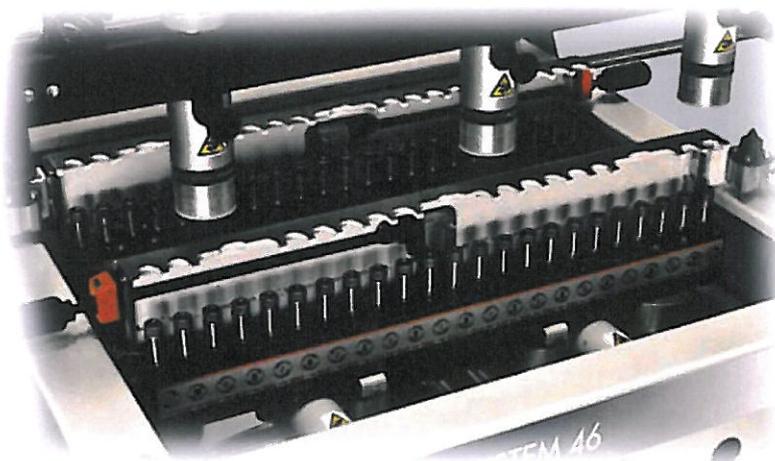
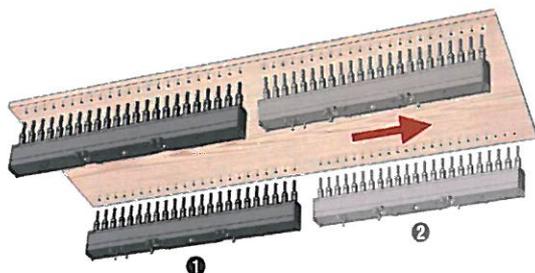
Ref 923.137

Equipement standard :

- N.2 Têtes en fonte
- N.10 Douilles prémontées
- N.6 Presseurs de blocage brevetés contre les accidents
- N.2 Rouleaux d'appui extractibles sur les 2 côtés
- N.2 Axes de repères pneumatiques pour trous en série
- Prédiposition pour aspiration aux normes CE
- Emballage avec caisse en bois gerbable

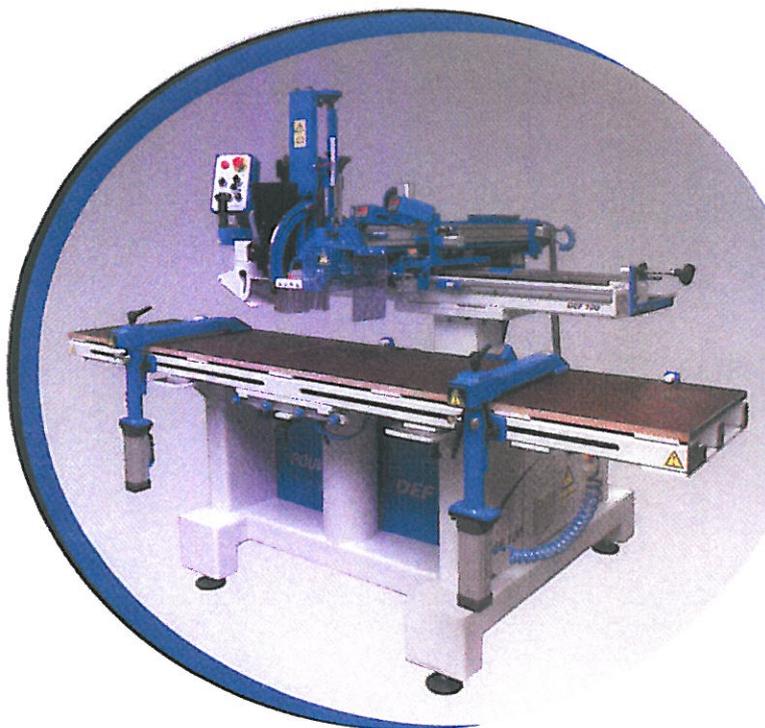
Données technique :

- N.46 Mandrins (livrée sans mèches)
- Entraxe entre chaque mandrin 32 mm
- Entraxe entre le premier et le dernier mandrin 704 mm
- Profondeur max de perçage 55 mm
- Puissance du moteur 1.5HP (1,1 kW) / 380 V
- Machine produite aux normes CE
- Livré avec accessoires
- Règle aluminium 3000 x 80 mm avec 4 butées



DEFONCEUSE DEF 100

923.116

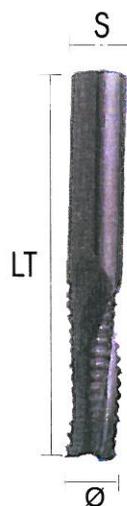


Défonçage de 3 marches et contremarches sans déplacement du limon. Perçage des balustres inox et mortaises
Défonçage des contremarches en biais dans le limon.

Caractéristiques :

923.116

- * Tête fixe
- * Table tournante
- * Moteur de 4 kw (5,5 cv)
- * Vitesse variable de 0 à 18 000 T/ min
- * Course longitudinale 900 mm "axe Y"
- * Moteur inclinable de 0 à 90°
- * Une butée mécanique pour l'épaisseur de marche en Y.
- * Une butée pneumatique pour l'épaisseur de contre marche en Y.
- * 2 verrins pneumatique pour le clamage les limons escamotable.
- * Machine livrée avec une mèche de 16 mm carbure monobloc et pince de serrage pour queue de 16 mm.
- * Sortie aspiration Diam. 100 mm
- * Machine au norme CE



**MECHE A EBAUCHE
CARBURE MONOBLOC
(spécial numérique).**

915.59

Spirale positive

LU	Ø	LU	LT	S
	16	42	100	16

Course horizontale de 2 000 mm " axe X ".
3 Butées réglable pour l'épaisseur de marche 40/60
Pack digital " rotation digitale " comprenant :(Digital inclinaison moteur + digital rotation table).
Doigts de copiage pneumatique
Double lasers suiveur monté sur le chariot " déplacement en X "
Double trait laser pour épaisseur de mèche " déplacement en Y "
Réglage de la profondeur sur réglet avec barillet " 4 positions "
Table à vide de 16 m³ / H avec 4 ventouses diam. 160 mm
Système de fixation des portes par dépression sur avant machine