



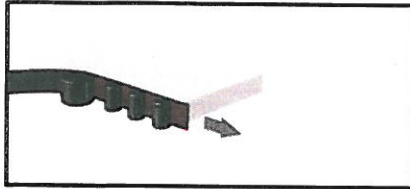
Conseils de mise en oeuvre

L'utilisation de colles thermofusibles est préconisé.

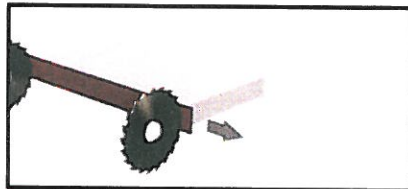
VOIR C1 page 3

Pour les chants ABS l'emploi de colle thermofusibile doit être vérifié par un essai préalable.

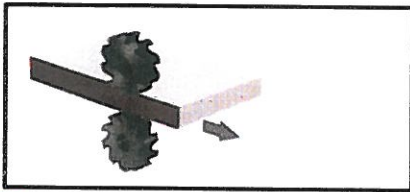
Les étapes du placage de chant



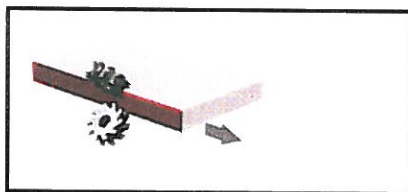
1 Collage



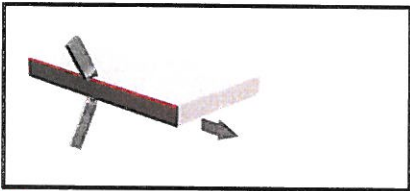
2 Découpage



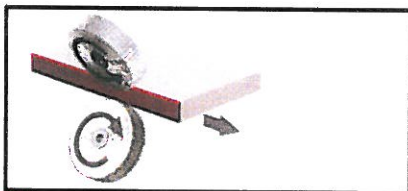
3 Préfraisage



4 Affleurage



5 Nettoyage



6 Polissage

Températures de mise en oeuvre.

Les indications des fabricants de colle spécifiées sur les fiches techniques sont à respecter. La température ambiante du panneau et du chant doit être de 18° C minimum, les courants d'air doivent être évités. Le taux d'humidité du panneau doit-être compris entre 7 et 10 %.

Découpe

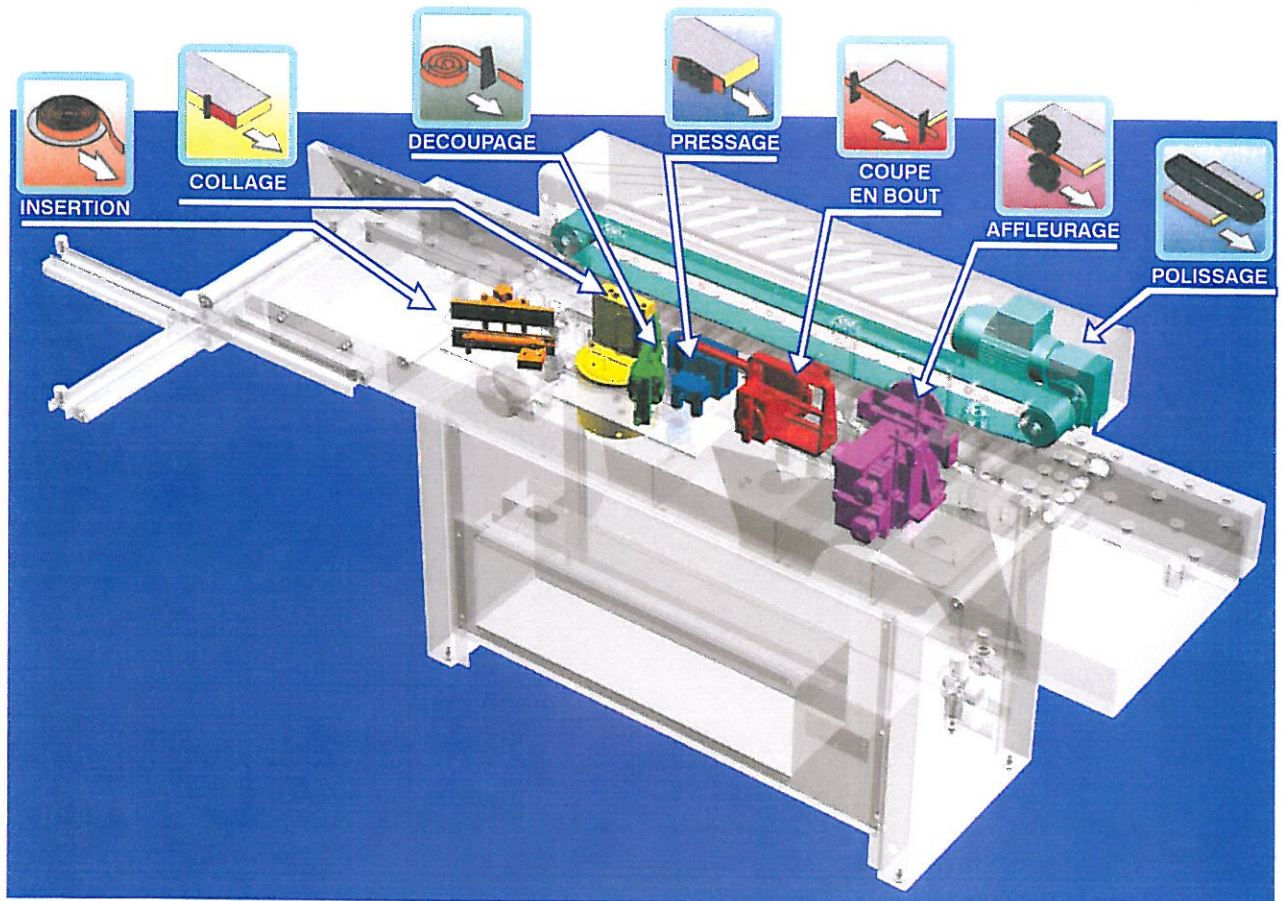
Dans la mesure du possible, faire la découpe en éloignant le panneau de soi. S'il y a des problèmes d'éclats, modifier le sens de rotation des lames.

Fraisage

Dans le sens inverse de l'avance avec un angle de minimum 10°.

Affleurage

Régler l'affleurage pour obtenir un copeau régulier d'épaisseur 0,1 à 0.15 mm.



PLAQUEUSE DE CHANT A BAC A COLLE ES 3/50

923.125

Caractéristiques techniques

Epaisseur de chant :	0,4 - 3 mm
Epaisseur du chant min/max :	14 / 50 mm
Vitesse de travail :	6 m / min
Vitesse d'avance entraîneur :	12.000 / min
Diamètre fraises :	75 mm Z2
Support pour rouleaux (max ;) :	590 mm
Capacité :	1,2 Kg
Température du travail :	190 - 210°
Puissance poutre d'entraînement :	0.18 KW
Puissance unité d'affleurage :	2 x 0.37 KW
Poids :	280 Kg

Donnée techniques :**Plaqueuse de chants automatique pour panneaux droits jusqu'à 3mm**

- Structure très rigide et très solide avec table usinée en une seule pièce
- Groupes de travail indépendants bien dimensionnés et optimisés avec intégration des mécanismes
- Accès très simple aux groupes de travail pour une rapidité maximale d'installation et de manutention

Dispositifs pour l'entraînement du panneau et du chant

- Guide d'entrée du chant enregistrable
- Dispositif pneumatique pour entraînement du chant, vitesse 6 m/min
- Système d'entraînement supérieur pour panneaux avec courroie réglable en hauteur
- Système d'entraînement inférieur sur n.12 rouleaux en caoutchouc et plaque en Polizène

Groupe encollage

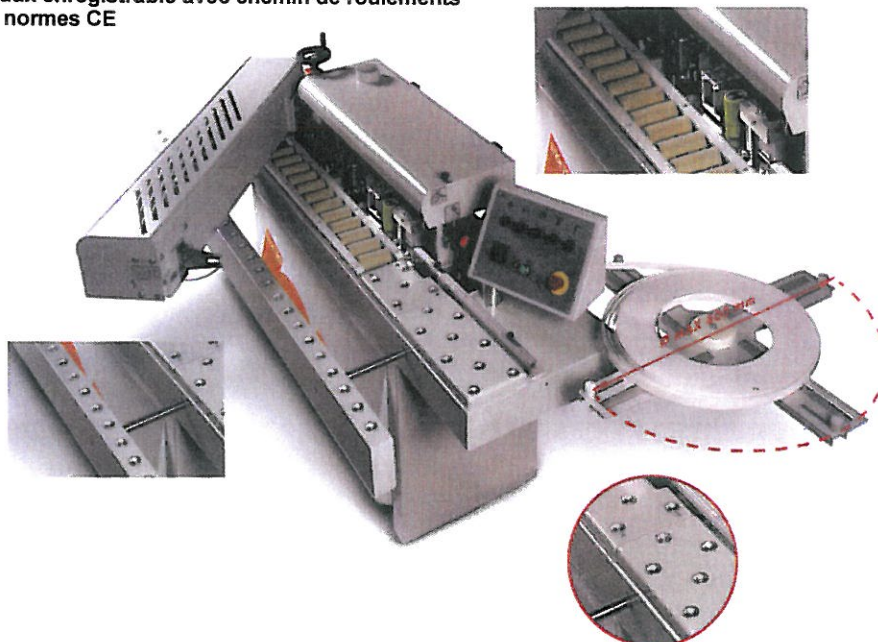
- Bac à colle en aluminium ronde et téflon pour maintenir la température optimale de travail même avec de petites quantités de colle. - Réglage électronique température bac à colle (min/max) avec fonction "stand-by"
- Système de vidange rapide qui permet de changer rapidement le type de colle par rapport à sa température de fusion
- N.1. rouleau enduiseur motorisé en caoutchouc pour étaler la colle et mettre en traction le chant en facilitant son encollage sur le panneau. - N.2 rouleaux de pression en acier pour refroidissement rapide de la colle.

Groupe coupe en bout

- Coupe en bout par guillotine pneumatique avec "mouvement basculant" qui suit l'entraînement du chant en facilitant son positionnement sur le panneau.

Groupe affleurage

- Groupe affleurage double avec 2 moteurs haute fréquence indépendants et 2 copieurs à disques en acier tempéré
- Indicateurs numériques pour le réglage des fraises - Fraises diam.75 mm avec outils interchangeables à double rayon

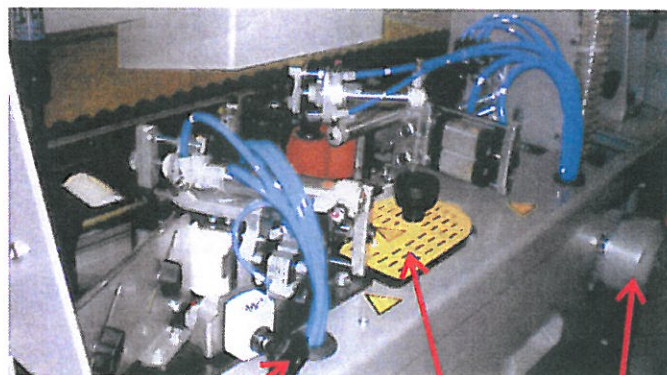
Système d'aspiration centralisé et convoyeurs de copeaux pour nettoyage optimale des groupes de travail et des mécanismes.**Tableau de commande positionné de façon ergonomique****Table à rouleaux enregistrable avec chemin de roulements****Machine aux normes CE**



Caractéristiques techniques

Epaisseur de chant :	0,4 - 3 mm
Largeur du chant (chant de 0,4 à 2 mm) :	45 mm
Largeur du chant (chant de 3 mm) :	25 mm
Epaisseur du chant min/max :	13 / 45
Longueur mini du panneau :	140 mm
Epaisseur mini du panneau :	65 mm
Vitesse de travail :	5 m / min
Vitesse d'avance entraîneur :	10.000 / min
Diamètre fraises :	60 mm 4Z
Support pour rouleaux (max;) :	590 mm
Capacité :	1 Kg
Température du travail :	175 - 210°
Puissance poutre d'entraînement :	0.18 KW
Puissance unité d'affleurage :	0.37 KW
Puissance moteur unité d'encollage :	0.09 KW
Poids :	260 Kg

Pour chant jusqu'à 3 mm.
 Système APS anti-patinage du chant assurant un collage parfait dès le premier millimètre de placage.
 Réglage précis du profil des fraises mixtes à l'aide d'un compteur sico.
 Molette triple réglage : ouverture du guide chant, alignement des règles et alignement du rouleau applicateur de colle.
 Réglage d'épaisseur des panneaux en une seule opération (poutre d'entraînement, unité d'affleurage et racleurs) avec lecture à l'aide de compteurs sico. Réglage thermostatique de la température de la colle.
 Indicateur de pression pour l'air comprimé, commande de mise en route et témoins de fonctionnement.
 Unité d'affleurage équipée de fraises à profils mixte, entraînée par moteur à induction.
 Coupe en bout pneumatique avant et arrière. Racleurs permettant une finition parfaite.
 Pré coupe pneumatique du chant. 4 Rouleaux presseurs obliques pour une pression latérale maximum du panneau.
 Poutre d'entraînement munie d'une large courroie crantée permettant une avance régulière et sans -à-coup du panneau.
 Support parallèle réglable en largeur, min. 34 cm - max. 70 mm
 Support dérouleur pour grands rouleaux diam. max. 590 mm.
 Branchement de l'air comprimé avec assécheur et détendeur intégré.
 Branchement d'aspiration Diam. 100 et 38 mm.



Molette triple réglage :
 Ouverture guide chant
 Alignement règles d'entrée
 Alignement rouleau applicateur

Bac à colle tefloné pour un nettoyage et une vidange facile et rapide

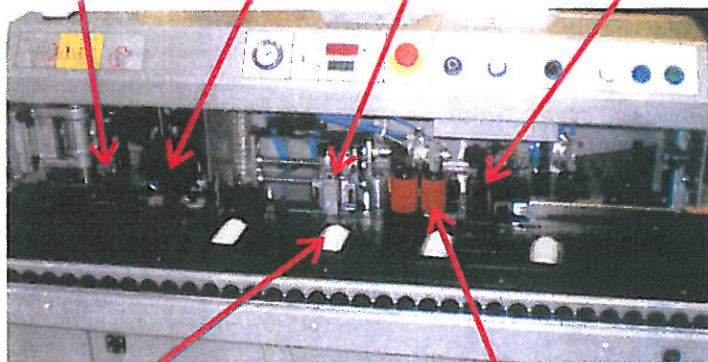
Entrainement par moteur à induction de la courroie du groupe d'affleurage

Racleurs permettant une finition parfaite

Unité d'affleurage entraînée par moteur à induction

Coupe en bout pneumatique avant et arrière

Bac à colle teflon pour un nettoyage simplifié



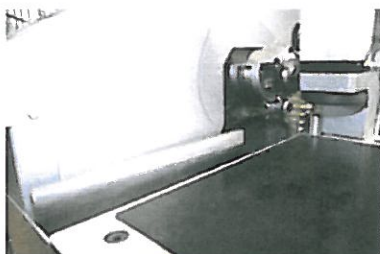
4 Rouleaux presseurs obliques pour une pression maximum du panneau

APS : Système anti-patinage du chant : assurant un collage parfait dès les premier millimètre

Affleureuse-profileuse PAE85T



Guide extensible pour pièces longues.



Equerrage et appui du panneau précis. Usinage côté parement et contre-parement.



Palpeur à pression hydraulique, indépendant de la fraise.



Machine automatique pour la finition en bout, des panneaux droits, arrondis ou post formés.

Equipée d'une fraise carbure standard à profil mixte, elle assure un travail d'affleurage précis. Palpeur indépendant, à pression hydraulique pour le guidage de l'outil. Maintien du panneau par vérin pneumatique nécessitant peu d'air (env. 2 l par cycle). Bouche d'aspiration Ø40 - Ø100 mm.

Obs : pour une bonne aspiration, une dépression importante est nécessaire. Notre aspirateur optionnel AS382L, à démarrage automatique, permet une évacuation importante des copeaux.

CARACTÉRISTIQUES :

Ref	923 142
Epaisseur du panneau min/max	10/45 mm
Dimensions du panneau mini. (avec martyre)	130 x 300 mm - 100 x 130 mm
Rayon mai. d'affleurage (sur commande)	R : 10
Fraises livrables	R : 2 et chanfrein 10° (standard) - R : 3 et chanfrein 10° (fraise optionnelle)
Ø fraise	52 mm
Vitesse de la fraise	10000 tr/min
Voltage	230V (mono) / 50-60 Hz
Pression de travail	6 bar
Aspiration	Ø40 / Ø100 mm
Dimensions	720 x 620 x 1160 mm
Poids	100 kg



Aspiration  E2.18 page 2